**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Aparat do oczyszczania wody metodą odwróconej osmozy**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa asortymentu | Ilość | Nazwa wyrobu, nazwa producenta, określenie marki, modelu, znaku towarowego | Cena jednostkowa netto | Wartość netto (zł)  (kolumna 3x5) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | **Wymagane parametry techniczne:**   1. Możliwość zawieszenia urządzenia na ścianie. 2. Wymiary: nie większe niż: wys. x szer. x głęb.   500 x 300 x 400mm.   1. Wydajność aparatu 5 l /h. 2. System oczyszczania: odwrócona osmoza wspomagana oczyszczaniem wstępnym, elektrodejonizacją i lampą UV. 3. Moduł elektrodejonizacji- żywice jonowymienne umieszczone pomiędzy elektrodami podlegające automatycznej regeneracji podczas przepływu prądu, bez dodatkowych wkładów kondycjonujących. 4. Monitoring i sterowanie funkcjami systemu. 5. Monitoring parametrów wody na każdym etapie procesów oczyszczania w systemie przewodność/oporność, temperatura. 6. Możliwość odczytu parametrów przewodnictwa/oporności wody jako wartości skompensowanej i nie skompensowanej temperaturowo. 7. Automatyczna sygnalizacja konieczności wymiany materiałów eksploatacyjnych systemu i wykonania czynności konserwujących. 8. Stały wydatek produktu niezależnie od temperatury wody zasilającej (wbudowana pompa jako wyposażenie standardowe) 9. Możliwość odczytu poziomu wypełnienia zbiornika na monitorze urządzenia. 10. Okresowa wymiana materiałów eksploatacyjnych dokonywana samodzielnie przez użytkownika, okresowej wymianie związanej z eksploatacją podlega nie więcej niż 2 wkłady (zintegrowane oczyszczanie wstępne mające na celu minimalizacje ilości wkładów i czynności konserwujących). 11. Wkłady eksploatacyjne wyposażone w nadajniki RFID z zapisaną informacją o serii, numerze katalogowym, nazwie producenta 12. Kolorowy wyświetlacz LCD (sygnalizacja konieczności wymiany materiałów eksploatacyjnych, alarmy sygnalizowane za pomocą komunikatów kolorystycznych). 13. Odzysk wody nie mniejszy niż 15 % (pętla zwrotna w obrębie membrany odwróconej osmozy zwiększająca odzysk wody). 14. Ciężar operacyjny nie większy niż 18 kg 15. Głośność pracy systemu poniżej 45dB w odległości 1m. 16. Średni pobór mocy nie większy niż 35 W, maksymalny nie większy 80 W. 17. Obudowa z tworzywa sztucznego. 18. Brak konieczności stosowania zmiękczaczy. 19. Oczekiwana jakość wody na wyjściu z urządzenia:   Oporność > 5 MΩ/cm  Przewodnictwo < 0,2 uS/cm  Poziom TOC < 30 ppb  Bakterie < 10cfu/ml  **Zbiornik do przechowywania wody oczyszczonej:**   1. Materiał wykonania zbiornika – polietylen. 2. Pojemność zbiornika 60 l. 3. Poziom napełnienia zbiornika monitorowany na wyświetlaczu urządzenia oczyszczającego wodę (pomiar poziomu wody ciągły, zakres 1-99%). 4. Automatyczne napełnianie zbiornika (czujnik poziomu wody w zbiorniku). 5. Zbiornik wyposażony w manualny zawór do dozowania wody, oraz w zawory umożliwiające bezpośrednie podłączenie zbiornika do zmywarki. 6. Zbiornik wyposażony w filtr oddechowy chroniący przechowywaną wodę przed wtórną kontaminacją oraz w przelew zabezpieczający przed ewentualną awarią czujnika poziomu wody. 7. Możliwość całkowitego opróżnienia zbiornika (stożkowate dno). 8. Gładkie wewnętrzne powierzchnie zapobiegające rozwojowi biofilmu na ściankach zbiornika.   **Wymagania dodatkowe:**   1. Gwarancja na cały zestaw min. 12 miesięcy, przy czym czas przestoju powoduje przedłużenie okresu gwarancji. 2. Montaż sprzętu przez autoryzowany serwis. 3. Dostawa, rozładunek, wniesienie, montaż, zainstalowanie, uruchomienie sprzętu, przeprowadzenie procedury weryfikacji: Oporność/Przewodność/Temperatura wzorcowanymi miernikami oraz przeszkolenie obsługi zawarte w cenie. 4. Przeprowadzenie przeglądu i kolejnej weryfikacji: Oporność / Przewodność / Temperatura wzorcowanymi miernikami bezpłatnie pod koniec upływu gwarancji. 5. Instrukcja obsługi sprzętu w języku polskim, dołączona do dostawy. 6. Prospekt i/lub folder oferowanego sprzętu w języku polskim dołączony do oferty. 7. Wszystkie wkłady oczyszczania oraz filtry niezbędne do pracy urządzenia muszą być dostarczone wraz ze świadectwami jakości i specyfikacją materiałów wchodzących w kontakt z wodą. 8. Certyfikat CE dołączony do oferty. 9. Urządzenie musi pochodzić z produkcji seryjnej (niedozwolone prototypy). 10. Reakcja serwisu na zgłoszenie awarii 48 godzin. 11. W przypadku napraw wymagających dłuższego terminu realizacji, czas naprawy wyłączony z okresu gwarancyjnego. 12. Wymiana sprzętu na nowy w przypadku wystąpienia 3 krotnej usterki w czasie gwarancji, uniemożliwiającej wykorzystanie sprzętu zgodnie z przeznaczeniem. 13. Autoryzacja producenta udzielona bezpośrednio wykonawcy na świadczenie serwisu gwarancyjnego pogwarancyjnego. | **1 szt.** |  |  |  |
|  |  |  | **Cena ogółem netto** |  |  |
|  |  |  | **Podatek VAT** |  |  |
|  |  |  | **Cena ogółem brutto** |  |  |

Do oferty należy dołączyć katalogi/foldery/ karty charakterystyki zawierające pełne dane techniczne, w których winny być zawarte informacje potwierdzające spełnienie wymaganych parametrów.

**Oferujemy wykonanie zadania do dnia ...........................................**

.....................................................................

podpis